

TR3011CN | TwinCAT 3 NC PTP 专题培训

培训宗旨和目的：

使参与者全面理解和掌握倍福 TwinCAT NC 系统的核心功能和配置方法，提升其在 TwinCAT NC 运动控制应用中的技术能力与实践经验

课程具体安排：

TwinCAT 3 NC PTP 专题培训 - 1 天

上午

9:30-9:45	NC 概览与系统性能	概览性介绍，介绍 TwinCAT NC 系统控制架构和主要功能；
9:45-10:10	轴类型	不同轴类型（如虚拟轴、编码器轴、CANOPEN DS402 轴）的特点和配置方法介绍、SAF Task 与 SVF Task 的作用与区别；
10:10-10:45	NC 轴组件说明	介绍 NC 组件：Enc、Drive、Ctrl、Inputs 与 Outputs 的功能
10:45-11:00	课间休息	
11:00-12:00	NC 轴参数说明	NC 系统中关键参数的含义与设置如：速度限制、缺省动态性能、软限位、位置误差监控参数、电机反向、编码器反馈缩放、编码系统位置偏移等；

下午

13:30-14:00	NC 轴在线调试	NC 轴 Online 调试功能，包括单轴点动、Functions 与 Coupling 实例演示与说明；
14:00-14:15	课间休息	
14:15-15:15	PLC 运控基础	PLCOpen 运动控制基础汇讲，包括速度、加速度、加加速度对运动的影响、MC 功能块的一般规则、BufferMode 说明、单轴状态机等；
15:15-15:30	课间休息	
15:30-16:50	NC PTP 常见应用实例	实例演示：单轴多个位置按顺序到达、运动中变更速度、轴搜索零点位置、电子齿轮实现双轴龙门运动以及电子凸轮实现多轴非线性运动轨迹等；
16:50-17:30	答疑时间	