



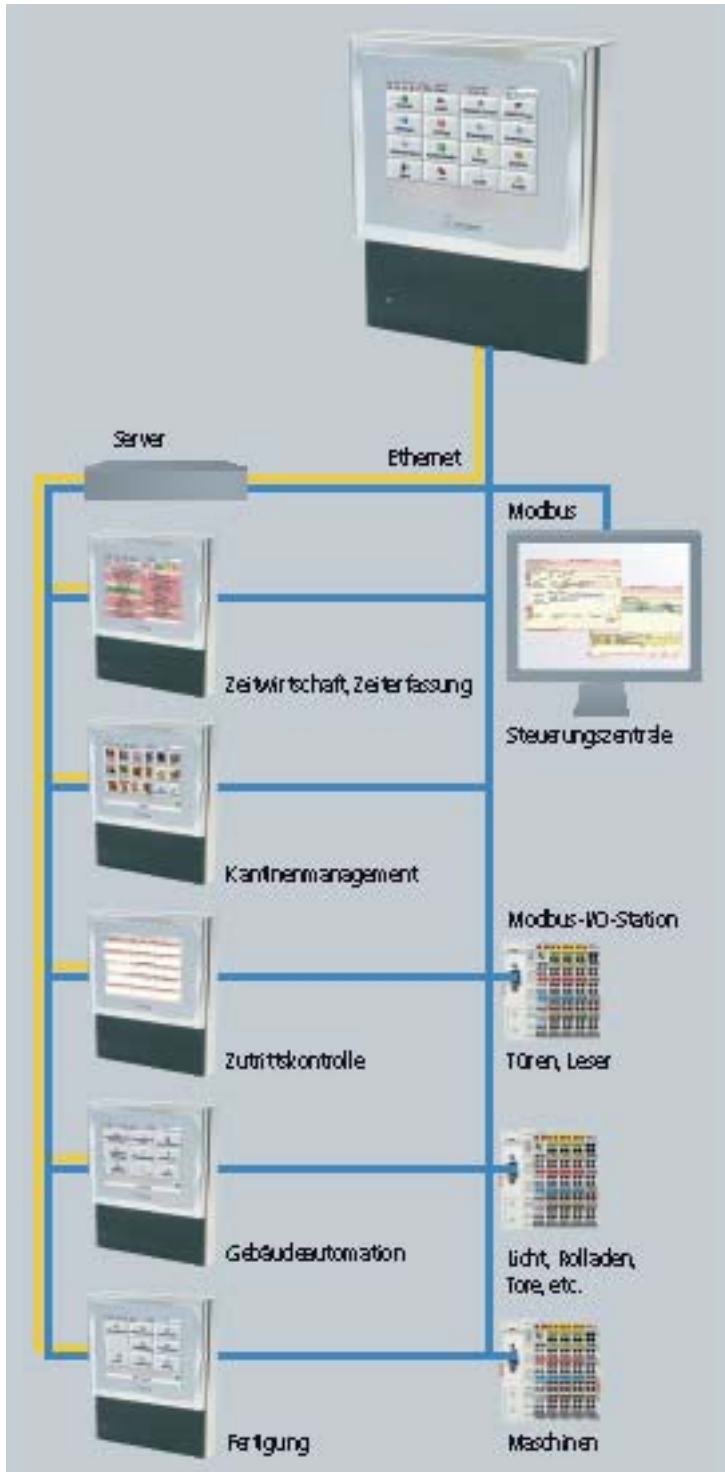
Breitenbach 将定制的多功能终端用于工业 IT 应用领域

## 量身打造的工业 PC

多功能 MF1065 终端是 Breitenbach Software Engineering GmbH 公司最近推出的一款新开发的、具有创新意义的输入与信息系统，该系统为所有工艺在时间管理、人员管理和操作数据采集等方面提供了一款最优解决方案。这款多功能终端基于定制的 Beckhoff 面板型 PC。

多功能 MF1065 终端是一款最新开发、具有创新意义的输入与信息系统。它为用户提供一个多用途、经济高效并带触摸屏界面的预订和信息终端

位于德国默讷塞的软件专业公司 Breitenbach 从 20 世纪 80 年代起提供用于时间管理、人员规划调度、生产数据采集、访问控制、工资核算、人员管理等创新的定制化集成式软件解决方案。过去，该公司主要专注于软件开发，并向第三方供应商购买硬件。“有了新的多功能 MF 1065 终端，我们想走一条不同的路，因为现成的硬件解决方案已经不再能够满足我们的特定需求了。“携手 Beckhoff，我们终于找到了一个能够针对我们的需求来开发解决方案的合作伙伴。”总



这款多功能终端融合了多种功能，可以方便地控制和操作时间管理、自助餐厅管理、访问控制、楼宇自动化及生产。外部的 Modbus 模块实现与 I/O 层的通讯

经理 Wolfgang Breitenbach 在描述两家公司的合作开端时如此说道。

对 Breitenbach 而言，在开发 MF1065 终端时考虑的几个主要因素就是设计独特、操作简单、机械构造坚固耐用。“具体要求包括：防护等级达到 IP 65，采用紧凑型不锈钢外壳、无风扇冷却、触摸屏、RFID 无线射频识别技术以及指纹识别器。此外，Beckhoff 可以对终端进行维护并保证长期的备件供应。所有这些要求都得到了满足。” Wolfgang Breitenbach 如是说。

#### 客户化定制服务

“多年来，不断为客户提供定制的工业 PC 一直是我们产品理念的一部分。” Beckhoff 的工业 PC 产品经理 Roland van Mark 如此说道。“我们 50% 以上的工业 PC 和控制面板都是根据我们客户的具体要求量身定做的。”这包括功能、外观、客户 LOGO 以及配色方案。在某些情况下，如针对多功能终端，Breitenbach 会进行全新的开发。“我们可以使用 Beckhoff 自主开发和生产的各种组件，如主板、显示屏、键盘、电源设备等。这样不仅能够帮助我们的客户降低成本，而且还意味着我们可以连续多年供应同样的或者同等的备用部件。” Roland van Mark 补充说道。

#### 一个终端，多项功能

MF 1065 多功能终端是一款名副其实的一体化设备，其应用包括时间记录、访问控制和请假、值班时间表和时间日志等应用的管理。该终端还可以用于管理自助餐厅的运作。此外，还可以用来处理操作数据——例如与订单、未交货订单或管理费用等相关的数据——以及气象站信息。此外，这款多功能终端还适合于楼宇功能的操作和状态显示，例如灯光、门、卷帘或通风设备部件。

在硬件方面，一台 Beckhoff 紧凑型面板型 PC 构成了这个多功能终端的基础。该设备配备了最先进的 Beckhoff 主板，采用了高性能的 Intel® Atom™ 1.60 GHz CPU 和一个带触摸屏的 6.5 英寸显示屏，集成了所有控制功能和操作功能。不锈钢外壳使其既适用于办公室环境，也适用于恶劣的工业环境。触摸屏与外壳之间的可选特殊密封件以及软触摸屏都符合 IP 65 标准，并保护多功能终端的内部免受灰尘入侵和水的喷淋，从而使该多功能终端可以用于某些特定行业，例如食品业。

用户可以通过选配的集成式 RFID 或指纹识别器登记，从而以安全的方式访问操作功能和信息。这样，公司员工可以使用该终端来登记自己的工作时间和出差时间，并使用自助功能来提交请假申请和检索自己的时间日志。

虽然整个应用软件是由 Breitenbach 开发的，但是该公司使用 Linux 作为操作系统。有一个可用于 Windows 系统的客户端-服务器版本。借助由 Breitenbach 开发的对话和菜单界面可以快速适应客户的特定要求。

## Breitenbach Software Engineering GmbH

公司创立于 1980 年，是全球领先的人员管理专用软件解决方案供应商之一。该公司有 40 名员工，总部位于德国北莱茵-威斯特法伦州的默讷塞，在埃尔朗根和蒂芬巴赫（靠近兰茨胡特）都设有分公司，有 10 名员工负责开发工作。该公司 80% 左右的销售额都来自德国，但在海外市场也非常活跃，例如英国、美国、波兰和中国等地也有很多项目。



### I/O 层接口

该款多功能终端具有一个以太网口（10/100 Mbit/s），用于连接公司网络；另一个端口可以连接到外部 Modbus 模块，它也是由 Beckhoff 开发的。通过这种方式，该终端也可以与 I/O 层通讯。“这标志着我们又向前迈了一大步。” Wolfgang Breitenbach 说道：“因为以前我们无法以合理的成本做到让我们的设备适合现场级使用。”在 Roland van Mark 看来，自动化接口为这个联合开发的项目锦上添花：“它使各种工厂和楼宇自动化应用得以实现，例如通过指纹识别器或 RFID 识别器来进行门禁控制。”该接口目前配置用于 Modbus 协议。原则上，可以连接所有常见的现场总线，而无需更换终端硬件。

### 形式与功能灵活融为一体

“MF1065 终端结构紧凑，尺寸仅为 210 x 170 mm（高 x 宽），纤巧的设计以及优雅的不锈钢表面使其适合于任何公司大楼的门厅。”总经理 Wolfgang Breitenbach 介绍说道。“另一方面，坚固耐用的表面也使得这款多功能终端适合直接装在，例如压机旁边。”

“这个终端的大量应用有助于为用户降低运营成本。” Wolfgang Breitenbach 说道。“如果一个公司不得不针对不同的环境条件使用不同的终端，那么就需要给每种类型不停地更换设备。这样很花钱，而且在许多情况下，设备还在存放期间就过时了。” Breitenbach 总经理如是说。有了这款新的多功能 MF 1065 终端后，就不会再出现这种情形了，这要归功于 Beckhoff 最先进的硬件组件。

Breitenbach Software Engineering GmbH [www.bb-sw.de](http://www.bb-sw.de)

Beckhoff Industrie-PC

[www.beckhoff.de/IPC](http://www.beckhoff.de/IPC)